



COMPRESORES KRAFTER

NOTA: Las imágenes e ilustraciones contenidas en este manual, fueron elaborados con fines ilustrativos, no constituyendo necesariamente una representación exacta de la realidad.

IMPORTANTE: Lea atentamente todas las precauciones e instrucciones de seguridad antes de operar el equipo.

IMPORTANTE: Asegúrese de que el motor esté parado y nivelado antes de realizar cualquier mantenimiento o servicio.

MANUAL DE USUARIO COMPRESOR ACK 100/200/300

CONTENIDO

1. INTRODUCCIÓN	3
2. NORMAS DE SEGURIDAD	4
3. PARTES Y COMPONENTES	6
4. MANTENIMIENTO	8
5. LIMPIEZA Y REPARACIONES	9
6. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	10
7. PROBLEMAS Y SOLUCIONES	11

INTRODUCCIÓN

Gracias por elegir productos **KRAFTER**.

En este manual encontrará la información de seguridad que usted necesita para el uso del Compresor de Aire.



IMPORTANTE: DEBE LEER EL MANUAL ANTES DE OPERAR EL EQUIPO.

No respetar las instrucciones de este manual puede anular la Garantía.

Guarde este manual para futuras referencias.

Si no comprende las indicaciones de este manual, comuníquese con nosotros. No tendremos ningún inconveniente en asistirlo para pueda comenzar a utilizar correctamente el equipo y de forma segura.

La información de este manual se basa en los más recientes datos disponibles en el momento de su impresión. Las ilustraciones y datos contenidos en este manual son a modo ilustrativo y sin compromiso.

KRAFTER, se reserva el derecho de introducir sin previo aviso modificaciones que crea oportunas, sin incurrir por ello en ninguna obligación.

NORMAS DE SEGURIDAD

Lea atentamente este manual y familiarícese con el equipo, sus aplicaciones, sus limitaciones y los riesgos involucrados.

Este aparato no está diseñado para ser usado por personas (incluyendo niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que hayan recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato por parte de una persona responsable de su seguridad. Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no juegan con el aparato.

Para minimizar el riesgo de fuego o explosión, nunca trabaje con Líquidos inflamables en un área confinada. Es normal que el interruptor de presión produzca chispas mientras que funciona. Si las chispas hacen contacto con los vapores de gasolina o de otros solventes, pueden causar fuego o una explosión.

Opere siempre el compresor en un área bien ventilada.

- No fume mientras trabaja.
- Los solventes tricloruretano y el cloruro de metileno pueden químicamente reaccionar con el aluminio usado en pistolas de pintura, bombas de pintura, etc, y causar una explosión.
- Nunca inhale directamente el aire comprimido producido por un compresor.



SI NO SIGUE LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES EXISTE UN PELIGRO POTENCIAL QUE PODRÍA CAUSAR LESIONES O MUERTE.

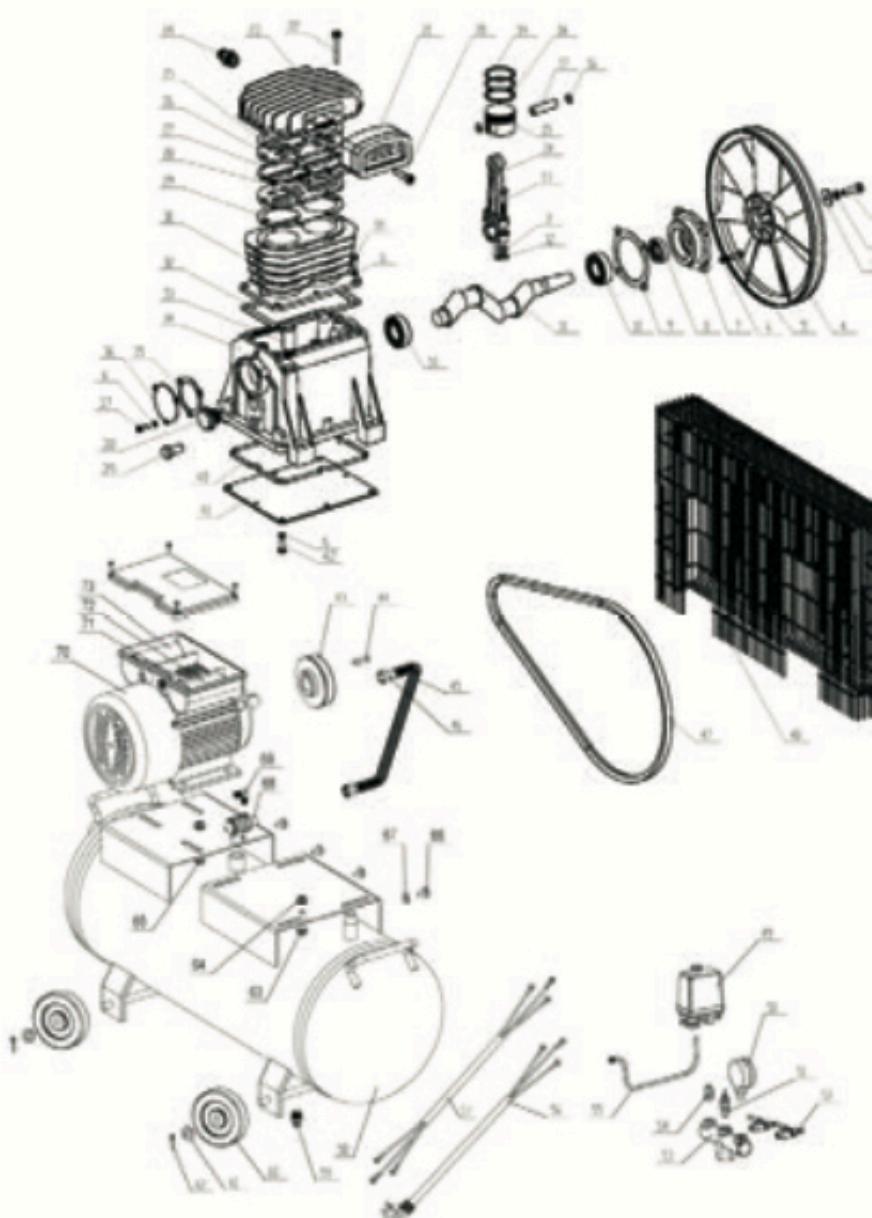
- NO SOLDAR el tanque de aire de este compresor. El Soldar el tanque de aire disminuye la fuerza del tanque del compresor de aire y causa una condición extremadamente peligrosa. El soldar el tanque de cualquier manera anulará la garantía.
- Nunca utilice el compresor de aire eléctrico al aire libre, cuando este lloviendo o en
- Esta unidad arranca automáticamente. Cuando el Compresor de Aire no se encuentre en uso: apáguelo y desenchúfelo.
- Compruebe el grado máximo de presión 116 psi para probar herramientas y accesorios de aire. Nunca exceda el grado máximo de la presión de la herramienta.
- Altas temperaturas y piezas móviles están presentes

- Debajo de la cubierta. Permita que las piezas del compresor se refresquen antes de usar el compresor.
- Siga las instrucciones de seguridad. Utilice máscara de respiración.
- Use siempre los anteojos o los cristales de seguridad al usar el compresor de aire.
- Nunca apunte el inyector o rociador hacia una persona o cualquier parte del cuerpo.
- No ajuste el interruptor de presión o la válvula de descarga por ninguna razón. El hacerlo anula todas las garantías.



SI NO SIGUE LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES EXISTE UN PELIGRO POTENCIAL QUE PODRÍA CAUSAR LESIÓN O DAÑOS MODERADOS AL EQUIPO.

- Drene la humedad del tanque cada 16 horas de trabajo, mantener el tanque limpio y seco ayudara a prevenir la corrosión.
- Tire diariamente del anillo de la válvula de descarga de presión, para asegurarse de que esté funcionando la válvula correctamente, y para despejar la válvula de cualquier obstrucción posible.
- Para proporcionar la ventilación apropiada para refrescar el compresor, se debe mantener el mismo a un mínimo de 31cm de la pared más cercana, en un área bien ventilada.
- Sujete el compresor con seguridad y libere la presión del tanque si necesita transportarlo.
- Proteja la manguera de aire y la cuerda eléctrica contra daños. Examínelos semanalmente para saber si hay puntos débiles o gastados. Y substituyalos en caso de necesidad.



Nº	Descripción	Nº	Descripción
1	Tornillo M8x35	38	Tapón de aceite
2	Arandela 8	39	Tornillo de aceite
3	Arandela de extremo del	40	Envoltorio de placa
4	Polea de ventilador	41	Placa base
5	Tornillo M6x16	42	Tornillo M6a20
6	Arandela 6	43	Polea de motor
7	Cojinete	44	Llave 8x30
8	Sello de aceite	45	Descarga
9	Cojinete	46	Tuerca de descarga 3/8
10	Cojinete 6205	47	Correa
11	Manivela	48	Protector de correa
12	Tuerca M8	49	Interruptor
13	Tornillo de conexión	50	Manómetro
14	Barra de conexión	51	Válvula de seguridad 1/4"
15	Pistón 55mm	52	Válvula de salida 1/4"
16	Pistón 13	53	Conector múltiple
17	Clavija de pistón	54	Conector R1/4
18	Anillo de pistón	55	Tubo con tuerca M100x1
19	Sello de pistón	56	Cable y ficha
20	Tornillo M8x30	57	Cable
21	Filtro de aire	58	Tanque
22	Tornillo M6x55	59	Drenaje 1/4"
23	Cabezal de cilindro	60	Rueda 5"
24	Conector recto R1/2 G38	61	Arandela
25	Tapada cabeza de cilindro	62	Perno
26	Placa de válvula	63	Perno
27	Válvula interior	64	Tuerca de descarga 3/8
28	Válvula	65	Perno
29	Tapa de placa de válvula	66	Tuerca de descarga 3/8
30	Cilindro	67	Arandela
31	Tornillo M6x20	68	Válvula 1/2"
32	Tapa	69	Conector 1/8"
33	Tapa	70	Motor
34	Caja	71	Disruptor
35	Tapa de Cojinete	72	Capacitor de arranque
36	Tapa de Cinete		Capacitor
	Tornillo M6a16		

MANTENIMIENTO

Luego de las primeras 10 horas de uso, vacíe el tanque de aceite y cámbielo por aceite nuevo, utilizando el tapón de drenaje de aceite (5).

IMPORTANTE: Utilice aceite de buena calidad:

SAE 30 a más de 10°C SAE 10 a menos de 10°C

- Despues del primer cambio de aceite, deberá cada 200 horas de uso vaciar el tanque y llenarlo con aceite nuevo.
- Cada día al finalizar su uso, utilice el tapón de vaciado (16) que se encuentra debajo del compresor para drenar cualquier condensación que pueda haber ocurrido.
- Con regularidad revise el cartucho dentro del filtro de aire (1) y reemplácelo cada vez que sea necesario.
- El primer uso es recomendable hacer funcionar el compresor durante 10 minutos con el robinete de purga abierto (funcionamiento en vacío).

IMPORTANTE: Chequee de forma diaria las válvulas de seguridad

- Limpie las válvulas de aire y la superficie, se deben engrasar las partes móviles.
- Con frecuencia revise que se encuentren ajustados todos los tornillos, las tuercas y componentes del equipo.
- Presione con el dedo en el medio de la correa entre las poleas, para controlar la tensión de la misma, se debe flexionar unos 12 mm. La correa debe mantenerse tensa.
- Instale sobre una superficie dura y nivelada el compresor, este debe ser un lugar protegido del sol, la lluvia y el polvo.
- Las ruedas deben quedar trabadas para evitar el desplazamiento involuntario.

NOTA

Para mayor seguridad utilice protección en los ojos y rostro al operar con este equipo y al realizar todas las pruebas de seguridad.

ADVERTENCIA

Si las válvulas no funcionan correctamente apague el equipo de inmediato y acérquese al centro de Servicio técnico o Sevicio de Post Venta.

LIMPIEZA

- Recuerde mantener **limpios y libres de obstrucciones** los orificios y conectores para las herramientas que utilizará.
- **El COMPRESOR DE AIRE** siempre debe estar limpio y libre de polvo o tierra. Límpielo con algún cepillo, paño o trapo.
- Lubrique todas las partes móviles con continuidad.
- Al limpiar el tanque del COMPRESOR DE AIRE, hágalo con un trapo o paño húmedo. También puede utilizar algún detergente suave. Nunca utilice elementos de limpieza que puedan ser corrosivos para el tanque como alcohol y otros.
- Nunca use agentes de limpieza de sustancias cáusticos para limpiar las partes plásticas.

REPARACIONES

Las reparaciones solo deben ser realizadas por el servicio técnico autorizado. Nunca deje que alguien no autorizado repare el equipo.

Usted nunca debe realizar reparaciones en este equipo.

6. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	ACK 100	ACK 200	ACK 300
Potencia	Monofásica 220v 50Hz	Monofásica 220v 50Hz	Monofásica 220v 50Hz
Potencia HP	3,0 HP	3,0 HP	3,0 HP
Cilindro	55 mm x 2	65 mm x 2	65 mm x 2
Velocidad	1.440 r/min	1050 r/min	1050 r/min
Caudal	200L /7,1 CFM	250L/8.8 CFM	250L/8.8 CFM
Presión	116 Psi / 8 bar	116 Psi / 8 bar	116 Psi / 8 bar
Capacidad de estanque	100 Lts.	200 Lts.	300 Lts.
Dimensiones	115 x 45 x 85 cm	134 x 47 x 89 cm	142 x 50 x 89 cm
Peso	89 kg	110 kg	125 kg

7. CUADRO DE POSIBLES PROBLEMAS Y SUS SOLUCIONES

CUADRO DE POSIBLES PROBLEMAS Y SUS SOLUCIONES

Problema	Causa posible	Acción correctiva
El compresor no arranca.	1. No hay corriente eléctrica. 2. El fusible está gastado o dañado. 3. El breaker está abierto. 4. Esta recalentado. 5. El interruptor de presión se daño.	2. Reemplace el fusible. 3. Apague y encienda el breaker. 4. Deje que el motor se enfrie y prenda otra vez (20 min Aprox.) 5. Remita el equipo a un taller especializado.
El sonido del motor es disparo o muy lento.	1. El voltaje está muy bajo. 2. La bobina está en corto circuito o el motor esta abierto. 3. Válvulas de cheque o interruptor de presión están defectuosas. 4. Aire comprimido en el cilindro.	1. Debe realizar una prueba con un voltímetro (mínimo 105 volt.). 2. Contacte un centro especializado. 3. Contacte un centro especializado. 4. Apague el switch
Los fusibles se queman o desgastan seguido los breakers se saltan seguido. CUIDADO NUNCA USE UNA EXTENSIÓN CON ESTE PRODUCTO.	1. El fusible es de medida incorrecta, el circuito este sobre cargado. 2. Válvulas de cheque o interruptor de presión están defectuosas.	1. Chequee el fusible, use fusible retardante. Desconecte otros equipos de la toma eléctrica. Opere el compresor con un circuito independiente. 2. Contacte un centro especializado.
El tanque gotea cuando se apaga el compresor.	1. Hay fugas en las válvulas o tubos. 2. Se abre el drenaje. 3. La válvula de cheque tiene escapes.	1. Chequee las fugas de aire. Use cinta de. 2. Asegure la tapa del drenaje. 3. Limpie la válvula de cheque o reemplácela. PELIGRO NO QUITE LA VÁLVULA DE CHEQUE SIN ANTES DESCARGAR TODO EL AIRE DEL TANQUE.
Demasiados residuos en la descarga del tanque.	1. Hay mucho agua en el tanque. 2. El drenaje está abierto. 3. La válvula de cheque gotea.	1. Drene el tanque y el recipiente. 2. Mueva el compresor a un área menos húmeda, use un filtro de entrada de aire. 3. Limpie o reemplace el filtro.
El compresor se prende continuamente.	1. Defectos en el interruptor de presión. 2. Excesivo uso del aire.	1. Reemplace el interruptor. 2. El compresor no tiene la capacidad de salida de aire para la herramienta utilizada.
El compresor vibra.	1. No están los puntos de apoyo. 2. No está bien soportado el compresor.	1. Reemplacelos. 2. Busque una superficie adecuada o reemplace los puntos de apoyo.
La salida de aire es más baja de lo normal.	1. El drenaje está abierto. 2. El filtro de entrada esta sucio. 3. Las conexiones gotean.	1. Selle el drenaje. 2. Limpie o reemplace el filtro de entrada. 3. Selle las conexiones.